

【エバフレックス 成形】

表 エバフレックス® 成形銘柄の代表物性一覧表

試験項目 測定方法 単位	メルト フローレート	VA含有量	密度	引張破壊応力	引張破壊ひずみ	曲げ剛性率	硬 度 (ショアA)	軟化温度 (ピカット)	融 点	ガラス 転移温度	主 要 用 途
	JIS K7210:1999 (190 2.16(g荷重))	JIS K7192:1999	JIS K7112:1999	JIS K7161:1994 (1BA形試験片) JIS K7162:1994 (1BA形試験片)	JIS K7161:1994 (1BA形試験片) JIS K7162:1994 (1BA形試験片)	JIS K7106	JIS K7215:1986	JIS K7206:1999	JIS K7121:1987	DVE法	
銘 柄	/10min	% (質量百分率)	kg/m ³	MPa	%	MPa					
EV45LX	2.5	46	980	2.5	1,120	< 1	31	< 30	-	- 26	押出成形 (電線)
EV40LX	2	41	970	5	870	2	45	< 30	40	- 27	押出成形 (電線)
EV150	30	33	960	7	920	8	68	32	61	- 28	射出成形
V523	14	33	960	13	900	9	70	34	63		押出成形 (電線)
EV170	1	33	960	14	810	8	70	33	62		押出成形 (電線)
EV250	15	28	950	13	880	14	79	39	71	- 28	射出成形
EV260	6	28	950	21	830	16	82	42	72	- 27	中空成形、押出成形パイプ、異形品)
V421	4	28	950	25	800	15	82	42	73		押出成形 (電線)
EV270	1	28	950	26	710	15	82	44	72	- 27	押出成形 (電線)
EV360	2	25	950	27	740	24	86	49	77	- 26	中空成形、押出成形異形品)
EV450	15	19	940	14	820	32	89	52	84	- 26	射出成形、押出コーティング
EV460	2.5	19	940	23	780	38	90	58	84	- 26	中空成形、押出成形異形等)、発泡成形
V5274	0.8	17	940	27	750	48	92	66	89		押出成形 (電線)
EV550	15	14	930	15	740	51	93	62	89	- 26	射出成形、押出コーティング
EV560	3.5	14	930	18	740	57	93	66	90	- 26	中空成形、押出成形異形等)、発泡成形
P1403	1.3	14	930	21	720	55	93	68	92	- 26	
P1207	12	12	930	15	720	60	93	66	92	- 24	射出成形
P1205	2.5	12	930	18	720	63	94	71	94	- 24	
P1007	9	10	930	15	730	72	94	71	94	- 23	射出成形、押出成形フィルム)

(注意) 表示データは代表値であり、規格値としては採用出来ません。

【エバフレックス 非成形】

表 エバフレックス非成形銘柄の代表物性一覧表

銘柄	試験項目	V A 含有量	密 度	引張破壊 応力	引張破壊 ひずみ	曲 げ 剛性率	硬 度 (ショアA)	軟化温度 (ピカット)	融 点	ガラス 転移温度	主 用 途		
	メルトフローレート											測定方法	単位
	JIS K7210:1999 (190℃, 2.16kg荷重)											JIS K7192:1999	JIS K7112:1999
g/10min	% (質量百分率)	kg/m ³	MPa	%	MPa		℃	℃	℃				
EV 45X	100	46	970	0.2	1,740	< 1	19	< 30	-	- 28	塗料、接着剤原料、 各種ポリマーブレンド		
EV 45LX	2.5	46	980	2.5	1,120	< 1	31	< 30	-	- 26			
EV 40W-X	65	41	970	3	1,720	1	38	< 30	40	- 28			
EV 40LX	2	41	970	5	870	2	45	< 30	40	- 27			
V5772ET	400	33	960	3	1,310	6	63	27	61	- 28	接着剤原料 各種ポリマーブレンド		
V5773W	90	33	950	5	1,180	6	63	28	56	- 29			
EV 150	30	33	960	7	920	8	68	32	61	- 28			
EV 205W	800	28	950	3	910	14	77	32	73	- 28			
EV 210	400	28	940	2	850	7	66	< 30	62	- 31			
EV 210ET	400	28	950	5	920	13	77	34	73	- 26			
EV 220	150	28	950	4	960	10	73	31	65	- 28			
EV 220ET	150	28	950	6	890	13	78	35	71	- 28			
EV 250	15	28	950	13	880	14	79	39	71	- 28			
EV 260	6	28	950	21	830	16	82	42	72	- 27			
EV 310	400	25	940	3	800	11	74	30	66	- 30			
EV 360	2	25	950	27	740	24	86	49	77	- 26			
V577	800	19	930	3	340	21	82	32	73	- 31			
EV 410	400	19	930	4	690	24	84	36	75	- 29			
EV 420	150	19	940	7	780	27	87	42	79	- 29			
EV 450	15	19	940	14	820	32	89	52	84	- 26			
EV 460	2.5	19	940	23	780	38	90	58	84	- 26			
EV 550	15	14	930	15	740	51	93	62	89	- 26			
EV 560	3.5	14	930	18	740	57	93	66	90	- 26	各種ポリマーブレンド		
P1207	12	12	930	15	720	60	93	66	92	- 24			

(注) 表示データは代表値であり、規格値としては採用できません。

図-銘柄選定指針

